



Union Al 99,5

Пруток / Проволока



	EN 18273	AWS A 5.10	Мат. №	
Классификация	S Al Z (AR99,5)	ER 1100 (mod.)	3.0259	
Характеристики и области применения	Присадочные прутки и проволока для TIG и MIG/MAG сварки. Перед сваркой необходима тщательная очистка свариваемых кромок. Толстостенные детали требуют предварительного подогрева при 150 °С.			
Маркировка (только для прутков)	 3.0259 / Al 99,5			
Свариваемые материалы (EN 753)	EN AW-1200 [Al 99,0] EN AW-1070 A [Al 99,7]	EN AW-1050 A [Al 99,5] EN AW-1350 [E-Al 99,5]		
Типичный химический состав, %	Al		Прочие	
	>99.5		<0.5	
Механические свойства наплавленного металла в соответствии с EN 1597-1 (минимальные значения при комнатной темп.)	Предел текучести, 0.2% Н/мм ² 40	Предел прочности Н/мм ² 70	Относительное удлинение (L ₀ = 5d ₀), % 25	Электропроводность, См/мм ² 33
Положение сварки		Ток TIG (~) / MIG/MAG = (+) Защитный газ (EN 439) Ar – 100 %		
Упаковка и вес	Диаметр x Длина (мм)	Катушка	Вес одной упаковки, кг	
	1.6 x 1000	-	10	
	2.0 x 1000	-	10	
	2.4 x 1000	-	10	
	3.2 x 1000	-	10	
	4.0 x 1000	-	10	
	0.8	B300	5	
	1.0	B300	7	
	1.2	B300	7	
	1.6	B300	7	

Возможна поставка других типов катушек