



Union AlMg 2,7 Mn 0,8

Пруток / Проволока



	EN ISO 18273	AWS A 5.10	Мат. №		
Классификация	S Al 5554 (AlMg2,7Mn)	ER 5554	3.3538		
Характеристики и области применения	<p>Присадочные прутки и проволока для TIG и MIG/MAG сварки AlMg-сплавов. Для достижения необходимой стойкости к межкристаллитной коррозии содержание Mg ограничивается 2.7 %.</p> <p>Наплавленный металл устойчив к воздействию морской воды. Практически одинаково окрашенные соединения при сварке анодно-окисленного металла.</p>				
Маркировка (только для прутков)	 3.3538 / AlMg2,7Mn0,8				
Свариваемые материалы (EN 753)	EN AW-5754 [AlMg 3] EN AW-5454 [AlMg 3 Mn] EN AW-5005A [AlMg 1 (C)]	EN AW-3004 A [AlMn 1 Mg 1] EN AW-5251 [AlMg 2] EN AC-51100			
Типичный химический состав, %	Mg	Mn	Cr	Ti	Al
	2.4-2.8	0.5-0.9	0.05-0.20	0.05-0.15	Основа
Механические свойства наплавленного металла в соответствии с EN 1597-1 (минимальные значения при комнатной темп.)	Предел текучести, 0.2% Н/мм ²	Предел прочности Н/мм ²	Относительное удлинение (L ₀ = 5d ₀), %	Электропроводность, См/мм ²	
Положение сварки	90	200	17	19-21	
		Ток TIG (~) / MIG/MAG = (+) Защитный газ (EN 439) Ar – 100%			
Упаковка и вес	Диаметр x Длина (мм)	Катушка	Вес одной упаковки, кг	Вес барабана, кг	
	1.6 x 1000	-	10	-	
	2.0 x 1000	-	10	-	
	2.4 x 1000	-	10	-	
	3.2 x 1000	-	10	-	
	4.0 x 1000	-	10	-	
	0.8	B300	5	-	
	1.0	B300	7	-	
	1.2	B300	7	80	
	1.6	B300	7	80	

Возможна поставка других типов катушек