



Union AlMg 3

Пруток / Проволока



Классификация	EN ISO 18273 S Al 5754 (AlMg3)	Мат. № 3.3536			
Характеристики и области применения	<p>Присадочные прутки и электроды без покрытия для TIG и MIG/MAG AlMg-сплавов, содержащих до 3 % Mg. Наплавленный металл устойчив к воздействию морской воды. Практически одинаково окрашенные соединения при сварке анодно-окисленного металла.</p> <p>Перед сваркой необходима тщательная очистка свариваемых кромок.</p> <p>Толстостенные детали требуют предварительного подогрева при 150 °С.</p>				
Маркировка (только для прутков)	 3.3536 / AlMg3				
Свариваемые материалы (EN 753)	EN AW-5754 [AlMg 3] EN AW-5005A [AlMg 1 (C)] EN AW -5454 [AlMg 3 Mn]	EN AW-5251 [AlMg 2] EN AW-6060 [AlMgSi] EN AC-51100			
Типичный химический состав, %	Mg	Mn	Cr	Ti	Al
	2.6-3.6	0.10-0.6	<0.3	<0.15	Основа
Механические свойства наплавленного металла в соответствии с EN 1597-1 (минимальные значения при комнатной темп.)	Предел текучести, 0.2% Н/мм ²	Предел прочности Н/мм ²	Относительное удлинение (L ₀ = 5d ₀), %	Электропроводность, См/мм ²	
Положение сварки	80	180	18	16-22	
		Ток TIG (~) / MIG/MAG = (+) Защитный газ (EN 439) Ar – 100 %			
Упаковка и вес	Диаметр x Длина (мм)	Катушка	Вес одной упаковки, кг		
	1.6 x 1000	-	10		
	2.0 x 1000	-	10		
	2.4 x 1000	-	10		
	3.2 x 1000	-	10		
	4.0 x 1000	-	10		
	0.8	B300	5		
	1.0	B300	7		
	1.2	B300	7		
	1.6	B300	7		

Возможна поставка других типов катушек