

Union TG 50 Ni

Порошковая проволока



EN 758

AWS A 5.29

Классификация

T 46 5 1 Ni P M 1 H5

E81T1-Ni1 M H4

Характеристики и области применения

Рутилово-основная порошковая проволока для ДСЗГ сталей криогенного применения; подходит для сварки во всех положения при использовании защитного газа M21. Наплавленный металл обладает отличными механическими свойствами, как без термообработки, так и в отпущенном состоянии. Обеспечивает низкую степень разбрызгивания, гладкий и ровный сварной шов, легко отделяемый шлак, хорошее качество сварного шва по результатам радиографического контроля. Легированный никелем наплавленный металл, аналогичный электроду с покрытием E8018-C3, подходит для применения на нефтехимических предприятиях и морских сооружениях. Благодаря быстросхватывающемуся шлаку, возможна как ручная, так и механизированная сварка в неудобных положениях при повышенном токе. Провариваемость корневого шва обеспечивается при использовании керамической подкладки.

Свариваемые материалы

S185, S235J2G3, S275J2G3, S355K2G3, E295, P235GH-P265GH, P295GH-P355GH, S275N-S420NL, P275NH, P355NH, P460NH, P275NL1, P355NL1, P460NL1; L210, L420, L290, L360MB; L415MB; X 42-X 65 (API -5 LX); GS-38-GS-52; судостроительные стали марок А-Е, АН32-ЕН36, А40-Е40.

Типичный химический состав, %

| C | Si | Mn | Ni | P | S | Защитный газ |
|------|-----|-----|------|-------|--------|--------------|
| 0.05 | 0.4 | 1.4 | 0.95 | ≤0.02 | ≤0.015 | M21 |

Механические свойства наплавленного металла в соответствии с EN 1597-1

(минимальные значения при комнатной темп.)

| Термическая обработка сварного соединения | Защитный газ | Предел текучести, 0.2% Н/мм ² | Предел прочности Н/мм ² | Относительное удлинение (L ₀ = 5d ₀), % | Ударная вязкость CVN, Дж -20°C -40°C -50°C | | | |
|---|--------------|--|------------------------------------|--|--|-----|----|----|
| Без термообработки | M21 | 460 | 560 | 24 | 150 | 120 | 90 | 47 |
| 580 °C / 2 ч. | M21 | 460 | 560 | 24 | 120 | 90 | 47 | - |

Положение сварки



Ток = (+)
Защитный газ (EN 439): M21
Расход газа: 12-18 л/мин

Разрешения

TÜV (Сертификат № 6624) DB (Сертификат № 42.132.30)
ABS, Controlas, GL, LR, UDT, DNV

Упаковка, вес и допустимая сила тока

| Диаметр, мм | Катушка | Вес, кг | Сила тока, А | Напряжение, В |
|-------------|---------|---------|--------------|---------------|
| 1.2 | B300 | 15 | 120-300 | 21-32 |
| 1.6 | B300 | 15 | 160-350 | 23-33 |

Возможна поставка других диаметров и катушек

