


# Union TG 55 Fe

## Порошковая проволока



<b>Классификация</b>	<b>EN 758</b> T 46 4 M M 1 H5	<b>AWS A 5.18</b> E70C-6MH4				
<b>Характеристики и области применения</b>	<p>Порошковая проволока высокой производительности с добавлением металлического порошка для сварки во всех положениях при использовании защитного газа M21. Превосходные механические свойства при температурах до -40 °С. Низкое образование дыма и нарастание окалины. Стабильная дуга, перенос металла каплями, надежный провар, высокая степень расплавления проволоки в дуге и высокое отношение массы наплавленного металла к массе расплавленного металла (около 98 %) – лишь некоторые положительные свойства данной проволоки.</p> <p>Практически полное отсутствие разбрызгивания, хорошее смачивание свариваемых стенок, плоский и вогнутый сварной шов, хорошее качество сварного шва и отсутствие пористости по результатам радиографического контроля.</p> <p>Подходит для однопроходной и многопроходной ручной и механизированной сварки.</p>					
<b>Свариваемые материалы</b>	<p>S185, S235J2G3, S275J2G3, S355K2G3, E295, P235GH-P265GH, P295GH-P355GH, S275N-S420NL, P275NH, P355NH, P460NH, P275NL1, P355NL1, P460NL1; L210, L420, L290, L360MB; L415MB; X 42-X 65 (API -5 LX); GS-38-GS-52; судостроительные стали марок А-Е, АН32-ЕН36, А40-Е40.</p> <p>ASTM А 27 и А36 все марки, А106 Gr. А, В; А214, А242 Gr. 1-5; А266 Gr. 1, 2, 3, 4; А283 Gr. А, В, С, D; А285 Gr. А, В, С; А299 Gr. А, В; А328; А366; А516 Gr. 60, 65, 70; А516 Gr. 55; А556 Gr. В2А; А570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; А572 Gr. 42, 50; А606 все марки; А607 Gr. 45; А656 Gr. 50, 60; А668 Gr. А, В; А907 Gr. 30, 33, 36, 40; А841; А851 Gr. 1, 2; А935 Gr. 45; А936 Gr. 50; API 5L Х42-Х60.</p>					
<b>Типичный химический состав, %</b>	<b>С</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Защитный газ</b>
	0.06	0.6	1.4	≤0.02	≤0.02	M21
<b>Механические свойства наплавленного металла в соответствии с EN 1597-1</b> (минимальные значения при комнатной темп.)	Термическая обработка сварного соединения	Защитный газ	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Предел прочности Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ), %	Ударная вязкость CVN, Дж 0°C -30°C -40°C
	Без термообработки	M21	460	560	24	150 120 80 47
	580 °С / 2 ч.	M21	460	560	24	120 120 80 47
<b>Положение сварки</b>	 <p><b>Ток = (+)</b> <b>Защитный газ (EN 439): M21 (5-25% CO2)</b> <b>Расход газа: 12-18 л/мин</b></p>					
<b>Разрешения</b>	<p>TÜV (Сертификат № 9930) DB (Сертификат № 42.132.37) Controlas, DNV, GL, LR, BV, UDT</p>					
<b>Упаковка, вес и допустимая сила тока</b>	<b>Диаметр, мм</b>	<b>Катушка</b>	<b>Вес, кг</b>	<b>Сила тока, А</b>	<b>Напряжение, В</b>	
	1.2	B300	16	120-350	18-33	
	1.4	B300	16	140-400	20-34	
	1.6	B300	16	170-450	20-34	
	Возможна поставка других диаметров и катушек					