BÖHLER FOX CM 2 Kb

Покрытый электрод

Классификация		Низколегированный, жаропрочный
EN ISO 3580-A:	AWS A5.5:	
E CrMo2 B 4 2 H5	E9018-B3H4R	

Описание и типовая область применения

Электрод с основным покрытием и легированным стержнем для сварки соединений, подверженных воздействию высоких температур, в котлостроении, аппаратастроении и при строительстве трубопроводов, в том числе в нефтегазовой отрасли, например, установки крекинга. В первую очередь предназначен для сварки стали 10CrMo9 10. Допущен для сварки соединений, длительно эксплуатируемых при температуре до +600°C. Специально разработанная программа для применения ступенчатого охлаждения. Металл шва обладает высокой ударной вязкостью и жаропрочностью, стоек к образованию трещин. Хорошие сварочно-технологические свойства во всех положениях сварки, кроме сварки на спуск. Металл шва пригоден для азотирования и улучшения. Коэффициент перехода электродного металла в металл шва - 115%, низкое содержание водорода в металле шва (по AWS HD ≤ 4 мл/100г).

Основные материалы

Аналогичные жаропрочные конструкционные и литейные стали, улучшенные стали аналогичного химического состава и с пределом прочности до 980 МПа, цементированные и азотированные стали 1.7380 10CrMo9-10, 1.7276 10CrMo11, 1.7281 16CrMo9-3, 1.7383 11CrMo9-10, 1.7379 G17CrMo9-10, 1.7382 G19CrMo9-10 ASTM A 182 Gr. F22; A 213 Gr. T22; A 234 Gr. WP22; 335 Gr. P22; A 336 Gr. F22; A 426 Gr. CP22

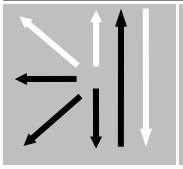
Типовой химический состав металла шва (вес.-%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	P	As	Sb	Sn
0,08	0,3	0,6	2,2	1,0	≤ 0,010	≤ 0,005	≤ 0,005	≤ 0,006

Типовые механические свойства металла шва

Послесварочная термическая обработка	Предел текучести, $R_{p0,2}$	Временное сопротивление, R_m	Относительное удлинение, A (L_0=5d_0)	Работа удара, ISO-V Kv, Дж
	МПа	МПа	%	+20°C
После отпуска	510	600	20	120
Отпуск, *730 °C/2ч / в печи до 300 °C / воздух*				

Эксплуатационные данные



Полярность = +

Размеры (мм)	Сварочный ток, A
2.5 x 250	80-110
3.2 x 350	100-140
4.0 x 350/450	130-180
5.0 x 450	180-230

Допуски и сертификаты

TÜV-D (0722.), DB (10.014.30), ABS (E 9018-B3), DNV (NV 2.25Cr 1Mo), GL (10 CrMo 9 10), SEPROZ, CE, НАКС (Ø3.2; Ø4.0 мм)

Аналогичные сварочные материалы

Покрытый электрод:	*FOX CM 2 Kb SC*	Порошковая проволока для сварки в среде защитного газа	*CM 2 Ti-FD*
Комбинация «проволока/флюс»:	*CM 2-UP/BB 24* *CM 2-UP/BB 418 TT*	Проволока сплошного сечения для сварки в среде защитного газа:	*CM 2-IG*
		Сварочный пруток:	*CM 2-IG*