BÖHLER FOX FFB-A

Покрытый электрод для сварки нержавеющих, жаростойких сталей

Условные обозначения

EN ISO 3581-A	AWS A5.4 / SFA-5.4
E 25 20 R 3 2	E310-16

Описание и область применения

Электрод с рутиловым покрытием, легированным сердечником для сварки подобных жаростойких сталей: проката, литья, поковок. Материал применяется для сварки сталей, используемых в печах отжига; термических цехах; монтаже котельного оборудования, паропроводов; на нефтеперерабатывающих заводах; заводах по производству керамики и цемента. При сварке соединений работающих в средах сернистых газов, покрывающий слой рекомендуется наплавлять с помощью электрода FOX FA.
Стойкость к образованию окалины при температурах до +1200°C. В диапазоне рабочих температура 650°C – 900°C существует риск охрупчивания наплавленного металла. Толстостенные детали рекомендуется сваривать электродами с основным покрытием FOX FFB. Шлак легко отделяется, поверхность шва гладкая.

Металл основы

Аустенитные стали:
1.4841 X15CrNiSi25-20, 1.4845 X12CrNi25-21, 1.4828 X15CrNiSi20-12, 1.4840 G-X15CrNi25-20, 1.4846 G-X40CrNi25-21, 1.4826 G-X40CrNiSi22-9
Феррито-перлитные стали
1.4713 X10CrAl7, 1.4724 X10CrAl13, 1.4742 X10CrAl18, 1.4762 X10CrAl25, 1.4710 G-X30CrSi6, 1.4740 G-X40CrSi17
AISI 305, 310, 314, ASTM A297 HF, A297 HJ

Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni
wt.-%	0.12	0.50	2.20	26.00	21.00

Механические свойства наплавленного металла – средние значения (мин. значения)

Условия	Пр.текучести $R_{p0.2}$	Пр.прочности R_m	Удлинение A (L_0=5d_0)	Работа удара ISO-V KV, Дж
	МПа	МПа	%	+20 °C
u	**400** (≥ 350)	**570** (≥ 550)	**35** (≥ 30)	**75** (≥ 47)

u без термообработки, после сварки

Рабочие параметры



Полярность:
= (+)/ ~

Прокалка при небходимости:
120 – 200 °C, мин. 2 часа

Маркировка электрода:
FOX FFB-A 310-16
E 25 20 R

Ø, мм	L, мм	Ток, A
2.0	300	40 – 60
2.5	300/350	50 – 80
3.2	350	80 – 110
4.0	350	110 – 140

Температура предварительного подогрева и межпроходная температура +200 – 300 °C.

Одобрения

Statoil, CE

Официальный дистрибьютор Pt ООО «ВЭЛД ДМС» тел./факс (499) 197-23-30, 197-36-43
123060, Москва, ул. Расплетина, д. 4, к. 1, под. 8. E mail: dashin@aha.ru