Phoenix Spezial D

Низколегированные покрытые электроды с основным видом покрытия

Классификация

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1	AWS A5.1M
E 42 3 B 1 2 H10	E 4916 AU	E7016	E4916

Описание и область применения

Электрод с двойной обмазкой. Обеспечивает отличные сварочно-технологические характеристики как при сварке на переменном токе, так и на постоянном, во всех пространственных положениях, кроме вертикального на спуск. Характеризуется стабильной дугой, хорошим качеством наплавленного металла, даже при проверке радиографическим методом. Предназначен как для бытовых нужд, так и для промышленных применений. Может быть использован как в полевых, так и в заводских условиях.

Основной метал

S235JRG2 - S355J2, котельные стали P235GH, P265GH, P295GH, P355GH;

Мелкозернистые конструкционные стали до S355N;

Трубные стали St 35, St 35.8, L210 - L360NB, GS-52,

L290MB - L360MB; ASTM A27 и A36 Gr. all, A214, A242

Gr. 1-5, A266 Gr. 1, 2, 4, A283 Gr. A, B, C, D, A285 Gr. A, B, C, A299 Gr. A, B, A328, A366, A515 Gr. 60, 65, 70, A516 Gr. 55, A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45, A572 Gr. 42, 50, A606 Gr. all, A607 Gr. 45, A656 Gr. 50, 60, A668 Gr. A, B, A907 Gr. 30, 33, 36, 40, A841, A851 Gr. 1, 2, A935 Gr. 45, A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42-X56

Типовой химический состав наплавленного металла (wt.-%)

	C	Si	Mn
wt-%	0.06	0.65	1.05

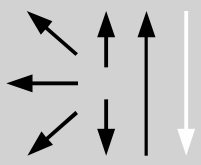
Механические свойства наплавленного металла

Термообработка	Предел текучести $R_{p0.2}$	Временное сопротивление разрыву R_m	Удлинение A ($L_0=5d_0$)	Работа удара ISO-V KV J	
	MPa	MPa	%	+20 °C	–30 °C
aw	420	550	22	80	50
sr	400	520	25	80	50

aw: без термообработки после сварки

sr: отпуск 580 °C/2ч / охлаждение в печи до 300 °C / далее на воздухе

Рекомендации по применению



Полярность:	Прокалка:	ø (мм)	L мм	Сила тока A
DC (+) / AC	250 – 300 °C / 2 h (482 – 572 °F).	2.5	350	60 – 90
		3.2	350	95 – 150
		3.2	450	95 – 150
		4.0	450	140 – 190
		5.0	450	190 – 250

Одобрения

TÜV (10572), DB (10.132.42), ABS, DNV, GL, LR, CE

Предоставленная информация основана на проведенных исследованиях. Однако, мы не несем ответственности за корректность данных. Информация может быть изменена без уведомления.