UTP 82 AS

Электрод для строжки

Классификация		

Описание и область применения

UTP 82 AS – электрод с толстым покрытием для строжки всех типов сталей с ферритной и аустенитной структурой, в том числе чугуна и всех не ферритных материалов. UTP 82 AS также подходит для удаления металлических покрытий и резки металлов.

UTP 82 AS обеспечивает лёгкий поджиг дуги и высокое давление газа, необходимое для очистки и плавного резания.

Указания по применению

При строжке необходимо наклонить поверхность в сторону, обеспечивающую легкое удаление расплавленного металл с поверхности. Электрод должен располагаться как можно горизонтальнее к рабочей поверхности (около 15°) и с постоянным контактом с ней. Скорость резки/строжки может быть увеличена с применением небольших колебаний. Грат после строжки легко удаляется молотком для удаления шлака. В случае необходимости допускается механическое удаление остатков металла с поверхности.

Тип тока

= - / ~

Рекомендуемые режимы сварки

Электроды ø x L, мм	2,5 x 250	3,2 x 350	4,0 x 350	5,0 x 350
Сила тока, A	150-250	200-300	250-400	350-500